

NEU

XT-Serie Lichtmaschinen

Konzipiert für den Einsatz in der Freizeit

- 170A oder 250A in einem kleinen Gehäuse
- Bis zu 180 A bei Leerlaufdrehzahlen
- Patentierte Smart Ready® Technologie
- Kühlung mit zwei Lüftern, Rahmen mit hohem Luftstrom
- Ideal für große Batteriebänke



170A
XT-Serie



250A
XT-Serie

Die neuen Lichtmaschinen der XT-Serie von Balmar vereinen die neuesten Innovationen in der Lichtmaschinenkonstruktion, um eine unglaubliche Ladeleistung in einem kompakten, Marine- und Wohnmobil-freundlichen Paket zu liefern.



Fortschrittlicher
geflochtener Stator

Die neue XT-Serie verfügt über einen hochmodernen, geflochtenen Stator, der eine außergewöhnliche Leistung auf kleinstem Raum erzeugt. Die XT-Serie erzeugt mehr Leistung als unsere früheren AT-Serien und arbeitet 5°-10°C kühler. Darüber hinaus haben wir die interne Reglertechnologie Smart Ready® von Balmar hinzugefügt, um ein zusätzliches Maß an Fehlertoleranz für Fahrtensegler zu bieten. Die verfügbaren Montagearten der XT-Serie wurden erweitert und umfassen nun auch das "Vortec"-9Si-Design, das in vielen GM-Benzinmotoren zu finden ist.

Die Lichtmaschinen der XT-Serie verfügen über 96 Schlitze - im Vergleich zu 36 Schlitzen in einem herkömmlichen S-Wickel-Stator - wodurch der Stator im Vergleich zu herkömmlichen Statorentwürfen eine höhere elektromagnetische Energie und Effizienz entwickeln kann.

Die XT-170 und XT-250 sind so konstruiert, dass sie eine überragende Leistung bei Leerlaufdrehzahlen liefern - bis zu 128A bzw. 186A für 12V-Anwendungen.

Lichtmaschinen der XT-Serie benötigen möglicherweise einen Tachosignalstabilisator (Teile-Nr. 15-TSS), wenn Ihr aktueller Tacho nicht einstellbar ist. Lichtmaschinen der XT-Serie sollten nur mit Doppelkeil- oder mehrrilligen Serpentinriemenkonfigurationen verwendet werden. Balmars **AltMount® Serpentine Pulley Conversion Kits** unterstützen Lichtmaschinen der XT-Serie.

XT-Serie Ausgang	Zapfwelle	Montage	Einzelnummer der Lichtmaschine	Lichtmaschinen-Kit mit Max-Laderegler	Altmount® Riemenscheiben-Kit
170A	5,2 PS	1-2" Spindel	XT-SF-170-XX	XT-SF-170-XX-BAUSATZ	Ja, Wenn DV oder Serpentine ist Nicht anwesend
		3,15"-Sattel	XT-DF-170-XX	XT-DF-170-XX-KIT	
		3,15"-Sattel	XT-CR-170-XX	XT-CR-170-XX-KIT	
		4"-Sattel	XT-DF4-170-XX	XT-DF4-170-XX-KIT	
250A	6,6 PS	1-2" Spindel	XT-SF-250-XX	XT-SF-250-XX-BAUSATZ	
		3,15"-Sattel	XT-DF-250-XX	XT-DF-250-XX-KIT	
		3,15"-Sattel	XT-CR-250-XX	XT-CR-250-XX-KIT	
		4"-Sattel	XT-DF4-250-XX	XT-DF4-250-XX-KIT	
90A, 24V	4,8 PS	1-2" Spindel	XT-SF-24-90-XX	XT-SF-24-90-XX-BAUSATZ	
		3,15"-Sattel	XT-DF-24-90-XX	XT-DF-24-90-XX-KIT	
		4"-Sattel	XT-DF4-24-90-XX	XT-DF4-24-90-XX-KIT	

(1) "XX" Riemenscheibenbezeichnungen: "DV=1/2" Dual Vee, "K6=K6 Serpentine, "J10=J10 Serpentine.

(2) Der Satz enthält eine Lichtmaschine der XT-Serie, einen Max-Laderegler (MC-618-H) und Temperatursensoren (MC-TS-A, MC-TS-B).

(3) Für die Lichtmaschine der XT-Serie ist möglicherweise ein Tachosignalstabilisator (Teile-Nr. 15-TSS) erforderlich, wenn Ihr aktueller Tacho nicht einstellbar ist.

(4) Alle Yanmar-Doppelfuß-Kits enthalten den Montagesatz 6-0020.

(5) Die Ausführung "CR" ist für Yanmar Common-Rail-Motoren vorgesehen.

Wie Sie das richtige Balmar-Ladesystem für Ihr Schiff auswählen

Schritt 1: Bestimmen Sie Ihre elektrische Last

Alle Ihre Gerätelasten und voraussichtlichen Arbeitszyklen klären Ihren voraussichtlichen täglichen Batterieentladebedarf. Fügen Sie einen Sicherheitsfaktor hinzu.

Schritt 2: Bestimmen Sie die Technologie und Kapazität Ihrer Batteriebank

Wie viele Batterien befinden sich in Ihrer Bank und wie hoch ist die gesamte Speicherkapazität? Welche Art von Batteriechemie wird verwendet? (die unterschiedliche Ladeprogramme erfordern)

Schritt 3: Wählen Sie Ihre Lichtmaschinenleistung

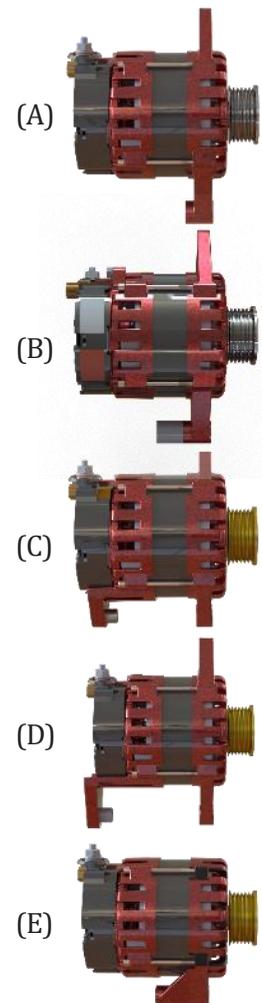
Die richtige Ladelast hängt von der Batteriechemie und der Kapazität ab.

Eine AGM-Batterie kann eine Ladelast von 40 % aufnehmen, so dass eine 400-Ah-Bank von AGMs 160 A Ladung von der Lichtmaschine aufnehmen kann. Hinweis: Lithiumbatterien können eine unbegrenzte Ladelast aufnehmen.

Schritt 4: Identifizieren Sie die Montageart der Lichtmaschine an Ihrem Motor

Die gängigsten Montagearten sind rechts abgebildet:

(A) 1" Einzelfuß (Spindelmontage)	"Motorola-Stil"	Balmar XT-SF Serie
(B) 2" Einzelfuß (Spindelmontage)	"Delco-Stil"	Balmar XT-SF Serie
(C) 3,15" Doppelfuß (Sattelmontage)	"Hitachi-Stil"	Balmar XT-DF Serie
(D) 4" Doppelfuß (Sattelbefestigung)	"J-180-Stil"	Balmar XT-DF4 Serie
(E) GM Delco Vortec-Montage	"Vortec-Stil"	Balmar XT-VT Reihe



Schritt 5: Bestimmen Sie den Bedarf an Riemen und Riemenscheiben

Ein Altmount® Riemen-/Riemenscheiben-Umrüstsatz kann erforderlich sein, um die Zapfwellenlast Ihrer Lichtmaschine zu bewältigen.

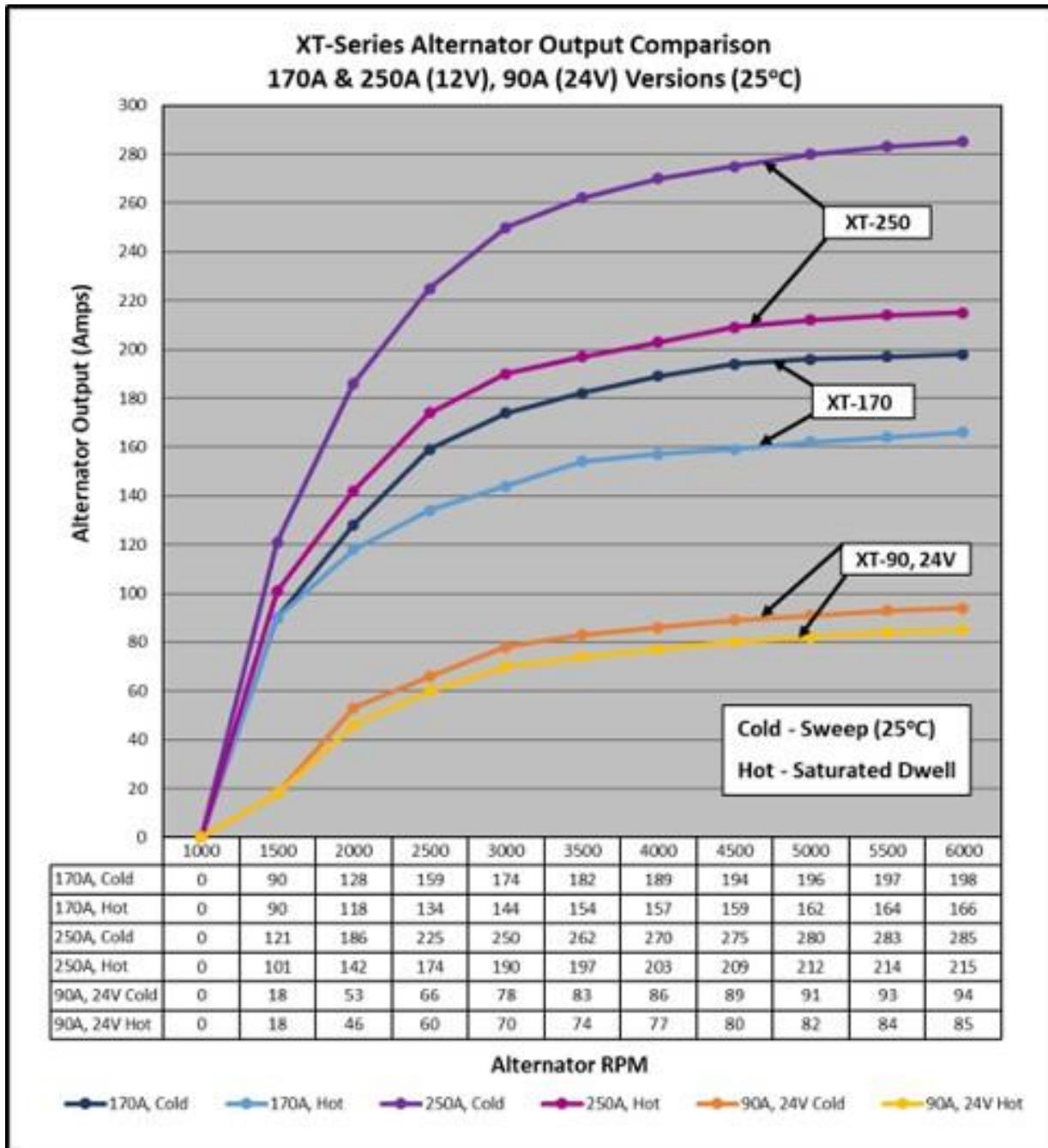
Detaillierte Hilfsmittel zur Berechnung von Lasten und zur Auswahl des geeigneten Ladesystems für Ihr Schiff finden Sie im Balmar-Katalog oder unter www.balmar.net

XT-Serie Lichtmaschine Spezifikationen

Bauart der Lichtmaschine: Kleines Gehäuse, positive Felderregung (P-Typ)	Montagearten: Baureihe XT-VT: Delco Vortec Stil XT-SF Serie: 1" oder 2" Einzelfuß (Spindel) XT-DF Serie: 3,15" Doppelfuß (Sattel) XT-DF4 Serie: 4" Doppelfuß (Sattel) (nur XT-250)
Regelung: Externer P-Typ (MC-618) Die XT-Serie enthält einen internen Smart Ready®-Spannungsregler	
Kühlung: Zwei interne Lüfter	Positiver Ausgang: Bolzen mit Gewinde Abmessungen: XT-170 &: M8 x 1,25
Lager: Abgedichtete Lager, Heavy Duty Radiallager (vorne und hinten)	Erdung: Gehäuseerde XT-170 Isolierte Masse auf Anfrage erhältlich
Gehäuse Konstruktion: Belüfteter Aluminiumguss	AC/Stator-Ausgang: 16 Pole Stator-Ausgangsdraht im Pigtail-Stecker enthalten
Ausführung: Rote Pulverbeschichtung	Diode +/-: 6 positiv, 6 negativ; 50A Nennleistung
Spannarm-Montage: XT-250 (nicht anwendbar) XT-170: Fünf-Positionen-Krone (3x: M8 x 1,25, 2x: 8mm)	Smart Ready® Interne Spannungsregelung: 14,1 Volt (12V-Systeme)
Montagefuß-Bohrung: XT-VT, DF, SF 2"-Serie: 10mm (3/8") XT-SF 1", DF4-Serie:"	Einschaltzahl: 170A: 1.150 U/min, 90A & 250A: 1.350 U/min Maximale Lichtmaschinen-Drehzahl: 18.000 U/min
Zündschutzwerte: USCG Titel 33, SAE J1171, CE, ISO 8846	Normale Betriebstemperatur: 180oF / 82oC Maximale Betriebstemperatur: 225oF / 108oC

Leistungskurven der Lichtmaschine

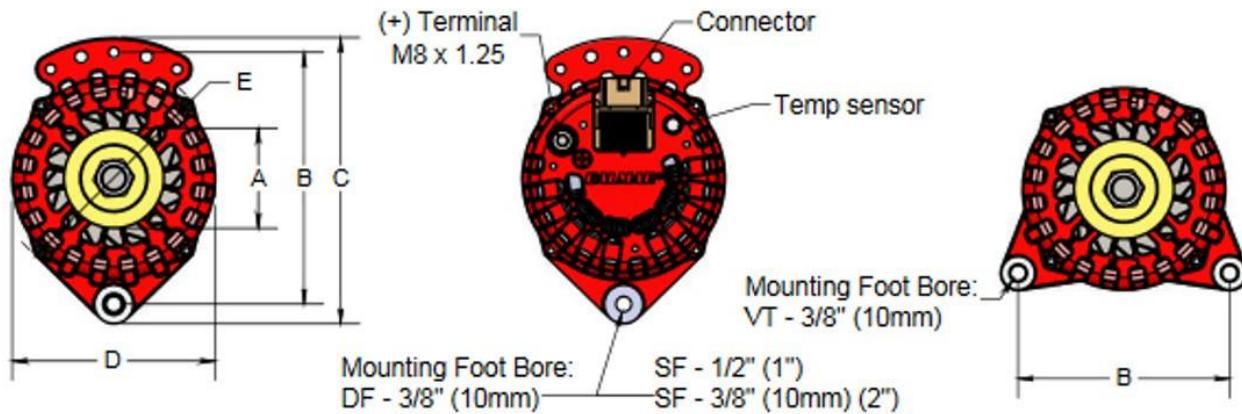
Die Leistung der Lichtmaschine hängt von mehreren Faktoren ab: Zustand und Kapazität der Batterie, Kabelgröße, Motorleistung und -drehzahl, Temperatur der Batterie und Temperatur der Lichtmaschine. Von diesen Faktoren sind die Drehzahl und die Temperatur der Lichtmaschine am wichtigsten. Das folgende Diagramm beschreibt die Leistung des Generators in Abhängigkeit von der Umgebungstemperatur (25 °C) unter den Bedingungen "Sweep" und "gesättigte Verweilzeit". Die Prüfspannungen sind auf 13,5 V eingestellt.



Die Lichtmaschinen und Ladesätze der XT-Serie von Balmar bieten maximale Ladeleistung in einem kleinen, das sich für den Einbau in die meisten kleinen bis mittelgroßen Dieselmotoren und die meisten GM-basierten 4.3L- bis 8.1L-Benzinmotoren eignet.

Nutzen Sie den Balmar Produktkonfigurator unter www.balmar.net, um eine Lösung für Ihren Motor zu finden.

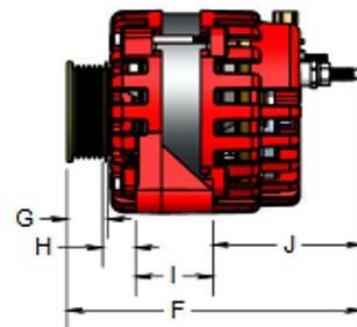
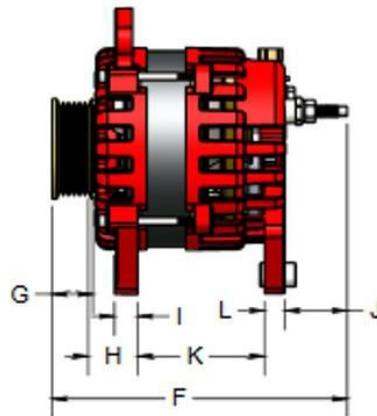
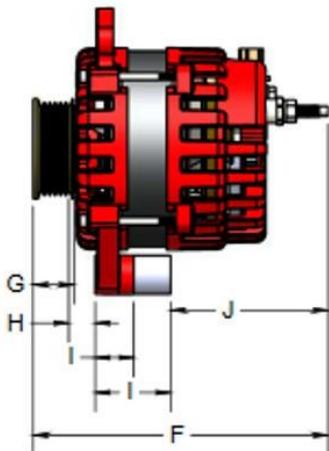
XT-170 Serie Lichtmaschine Abmessungen



XT-SF-170-XX

XT-DF-170-XX

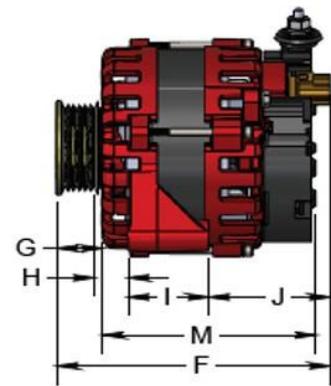
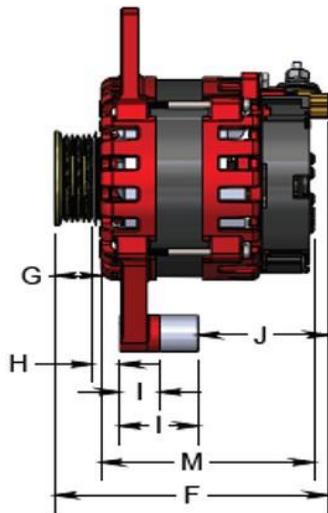
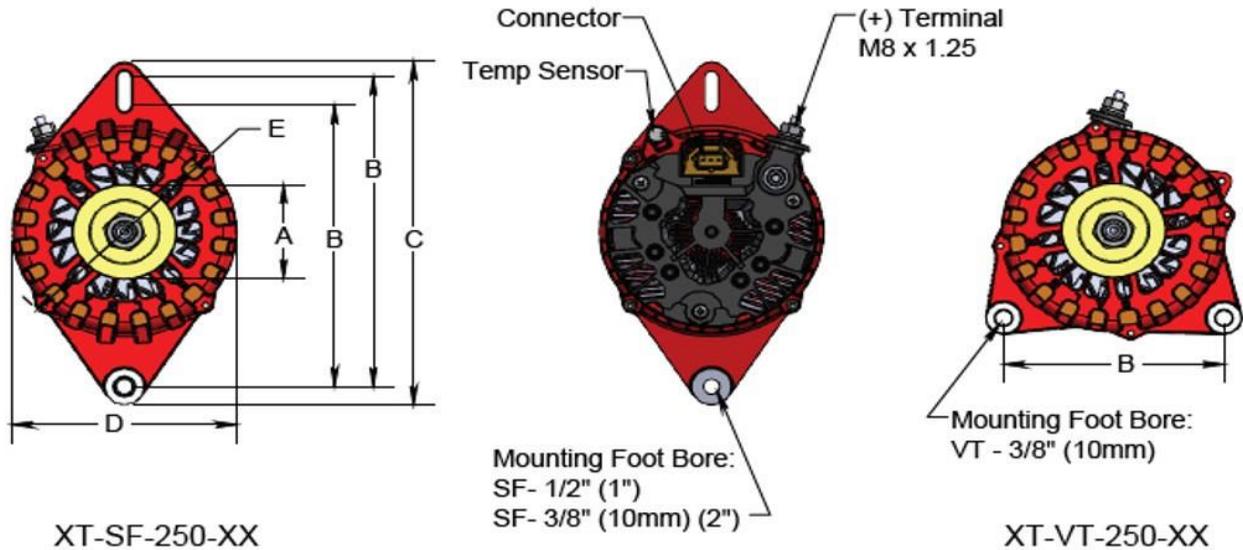
XT-VT-170-K6



ITEM	BESCHREIBUNG	IN.	mm
A	Dual Vee (DV) Riemenscheibe Durchm.	2.71	68
	K6 (Serpentine) Riemenscheibe Durchm.	2.42	61
	J10 (Serpentine) Riemenscheibe Durchm.	2.28	57
B	Montagebohrung (VT)	5.47	138
	Montagebohrung (SF)	6.53	165
C	Gesamthöhe	7.43	188
D	Gehäuse-Durchmesser	5.26	134
E	Montageohr zu Montageohr	5.70	144
F	Gesamtlänge mit DV-Riemenscheibe	8.00	203
	Gesamtlänge mit K6-Riemenscheibe	7.63	193
	Gesamtlänge mit J10-Riemenscheibe	7.86	99
G	DV Riemenscheibe Breite	1.53	38
	K6 Riemenscheibe Breite	1.18	29
	J10 Riemenscheibenbreite	1.40	35

ITEM	BESCHREIBUNG	IN.	mm
H	Erste Nut bis Montage (SF)	0.68	17
	Erste Nut bis Montage (DF)	1.28	32
	Erste Nut bis Montage (VT)	0.85	21
I	Fußdicke (SF) 1"	1.00	25
	Fußdicke (SF) 2"	1.95	49
	Fußdicke (DF)	0.60	15
	Fußdicke (VT)	2.00	50
J	Fuß an (+) Klemme (SF) 1"	5.03	127
	Fuß zur (+) Klemme (SF) 2"	4.08	103
	Fuß an (+) Klemme (DF)	1.61	40
	Fuß an (+) Klemme (VT)	3.86	98
K	DF Sattelbreite (MIN)	2.88	73
	DF Sattelbreite (MAX)	3.28	83
	DF Sattelbreite	3.15	80
L	Dicke des hinteren Fußes	0.52	13

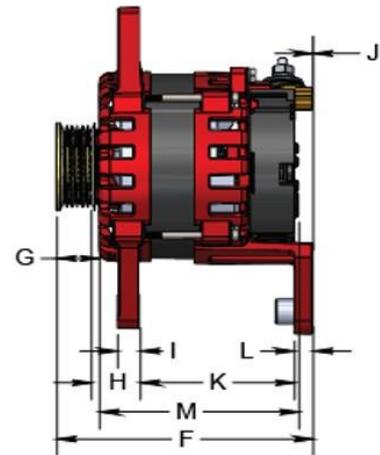
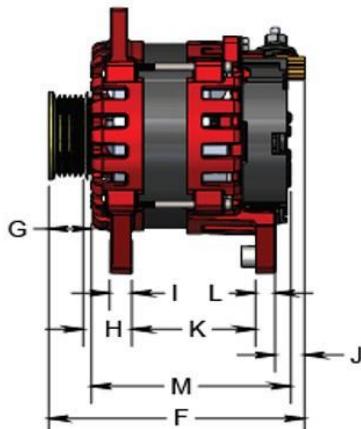
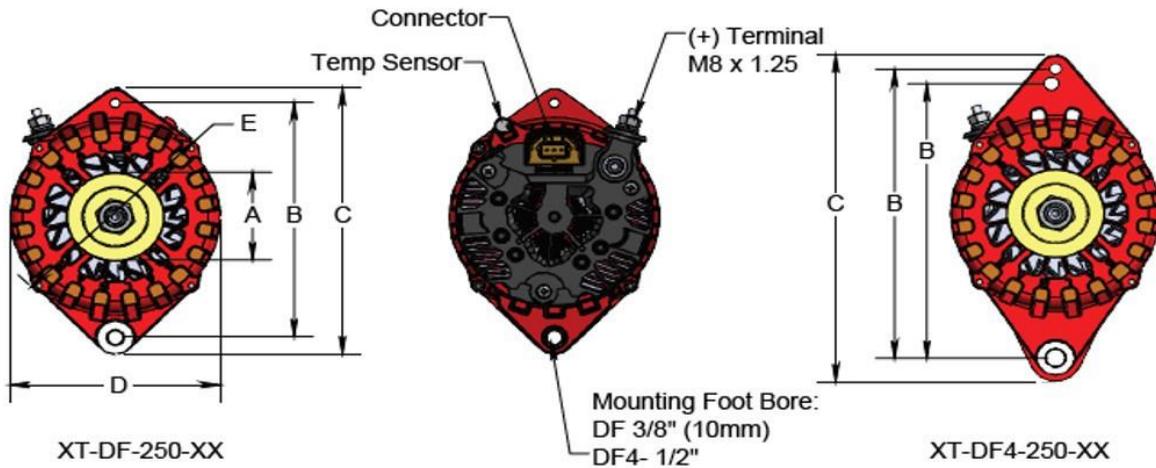
Abmessungen der XT-250-Lichtmaschine - Einzelfuß und Vortec-Halterung



ITEM	BESCHREIBUNG	IN.	mm
A	Dual Vee (DV) Riemenscheibe Durchm.	2.71	68
	K6 (Serpentine) Riemenscheibe Durchm.	2.42	61
	J10 (Serpentine) Riemenscheibe Durchm.	2.28	57
B	Montage Bohrung zu Bohrung (VT)	5.47	138
	Montage Bohrung zu Bohrung (SF Oberer Schlitz)	8.50	216
	Montage Bohrung zu Bohrung (SF unterer Schlitz)	7.72	196
C	Gesamthöhe (SF)	9.44	240
D	Gehäuse-Durchmesser	5.59	142
E	Montageohr zu Montageohr	6.10	154
F	Gesamtlänge mit DV-Riemenscheibe	7.15	181
	Gesamtlänge mit K6-Riemenscheibe	6.80	172
	Gesamtlänge mit J10-Riemenscheibe	7.02	178

ITEM	BESCHREIBUNG	IN.	mm
G	DV Riemenscheibe Breite	1.53	38
	K6 Riemenscheibe Breite	1.18	29
	J10 Riemenscheibenbreite	1.40	35
H	Erste Nut zur Befestigung (SF K6)	0.68	17
	Erste Nut zur Befestigung (SF J10)	0.75	18
	Erste Nut zur Befestigung (SF K6)	0.85	21
I	Fußdicke (SF) 1"	1.00	25
	Fußdicke (SF) 2"	1.95	49
	Fußdicke (VT)	2.00	50
J	Fußverbinder (SF) 1"	4.19	106
	Fußverbinder (SF) 2"	3.24	82
K	Fußverbinder (VT)	3.02	76
M	Vorderes Gehäuse zur hinteren Abdeckung	5.30	134

Abmessungen der XT-250 Lichtmaschine - Doppelfußbefestig



ITEM	BESCHREIBUNG	IN.	mm
A	Dual Vee (DV) Riemenscheibe Durchm.	2.71	68
	K6 (Serpentine) Riemenscheibe Durchm.	2.72	61
	J10 (Serpentine) Riemenscheibe Durchm.	2.28	57
B	Montage Bohrung zu Bohrung (DF)	6.88	175
	Montage Bohrung zu Bohrung (DF4 oben)	8.50	216
	Montage Bohrung zu Bohrung (DF4)	8.07	205
C	Gesamthöhe (DF)	7.81	198
	Gesamthöhe (DF4)	9.61	244
D	Gehäuse-Durchmesser	5.59	142
E	Montageohr zu Montageohr	6.10	154
F	Gesamtlänge mit DV-Riemenscheibe	7.15	181
	Gesamtlänge mit DV-Riemenscheibe (DF4)	7.17	182
	Gesamtlänge mit K6-Riemenscheibe	6.80	172
	Gesamtlänge mit K6-Riemenscheibe (DF4)	6.81	173
	Gesamtlänge mit J10-Riemenscheibe	7.02	178
G	DV Riemenscheibe Breite	1.53	38
	K6 Riemenscheibe Breite	1.18	29
	J10 Riemenscheibenbreite	1.40	35

ITEM	BESCHREIBUNG	IN.	mm
H	Erste Nut zur Befestigung (DF K6)	1.29	32
	Erste Nut zur Befestigung (DF J10)	1.36	34
	Erste Nut bis Montage (DF DV)	1.58	40
	Erste Nut zur Befestigung (DF4 K6)	1.29	32
	Erste Nut zur Befestigung (DF4 DV)	1.58	40
I	Fußdicke (DF)	0.60	15
	Fußdicke (DF4)	0.60	15
J	Fußverbinder (DF)	0.78	19
	Fußanschluss (DF4)	-0.02	-0.5
K	DF Sattelbreite (MIN)	2.88	73
	DF Sattelbreite (MAX)	3.28	83
	DF Sattelbreite	3.15	80
	DF4 Sattelbreite (MIN)	3.60	91
	DF4 Sattelbreite (MAX)	4.10	104
L	DF4 Sattelbreite	4.00	101
	Dicke des hinteren Fußes (DF)	0.52	13
M	Dicke des hinteren Fußes (DF4)	0.50	12
	Vorderes Gehäuse zur hinteren Abdeckung	5.30	134